

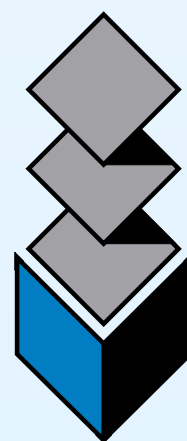
Mailmaster 465

Modulare Kuvertiermaschine

Die Mailmaster 465 verarbeitet Umschläge im Format DL bis zu übergroßen C4-Umschlägen. Sie kuvertiert mit einer Geschwindigkeit von bis zu 6.000 gefertigten Umschlägen pro Stunde. Dieses umfassende, modulare, mehrformatige Kuvertiersystem bietet Flexibilität, Langlebigkeit und eine einfache Einrichtung.

Die Beilagenstationen können eine Vielzahl von Materialien bis zu einer Stärke von 7 mm verarbeiten, darunter Einzelblätter, Karten, Antwortumschläge, vorgefaltete Artikel, geheftete Sätze, CDs und Broschüren. Als primärer Dokumenteneinzug kann ein KAS Fast Sheet Feeder in Reihe geschaltet werden, der variable Seitensätze einzieht, liest und sammelt, bevor er sie nach Bedarf faltet. Das verlässliche Einlegesystem führt die Dokumente sicher in die Umschläge. Alle Zuführungen sind von oben befüllbar und ermöglichen somit einen kontinuierlichen Betrieb.

Die Bedienung der Maschine erfolgt über einen schwenkbaren Touchscreen. Eine Berichtsoftware zur erweiterten Lesekontrolle (Jobendkontrolle zum Datenabgleich) ist optional verfügbar. Für den Abgleich und die Überprüfung kann auch eine Lesetechnik hinzugefügt werden.



KAS
Paper Systems



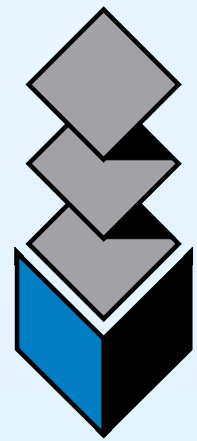
KAS Paper Systems Limited
Brewers Hill Road
Dunstable
Bedfordshire
LU6 1AD
United Kingdom

Ihr Kontakt in Deutschland:
Smart Service Solutions GmbH
info@smart-servicesolutions.de
www.smart-servicesolutions.de
Tel: +49 89 5402 9561
Mob: +49 152 3468 1990

www.kaspapersystems.com

Mailmaster 465

Modulare Kuvertiermaschine



KAS
Paper Systems

Optionen

- ◆ Primärer Dokumenteneinzug zum Lesen, Sammeln und Falten
- ◆ Bogenanhäufung vor oder nach dem Falzen möglich
- ◆ OMR-, 1D-, 2D- und OCR-Lesung mit variabler Satzakkumulation und Auswahl der Zuführinhalte
- ◆ Mehrfacheinspeisungen von Einlegestationen möglich. Die jeweils ausgewählte Zusteuermenge kann durch Nummernvorgabe oder Codes bestimmt werden
- ◆ Beilagenanleger mit Faltmechanismus
- ◆ Lesen an Beilagen- und Briefumschlaganlegern zum Abgleich und zur Überprüfung
- ◆ Position des Handvorschubs
- ◆ Mögliche Sendungsdicke bis zu 15 mm
- ◆ Ultraschall-Doppelerkennung an Primär- und Beilagenzuführungen
- ◆ Fehl-, Stau-, Doppelerkennungs- und Niedrigstandssensoren
- ◆ Einrichtung zur Fehlerumleitung
- ◆ KAS DataLog-Berichterstattungssoftware
- ◆ Endlesung / Jobkontrolle
- ◆ Umschlagdruck
- ◆ Inline - Ecken- oder Kantenheftung